

Recommandations pour l'exécution des revêtements PRB Sur blocs isolants bois-ciment ISOTEX



Produits de Revêtement du Bâtiment

Cahier des charges 2015.



Produits de Revêtement du Bâtiment

SOMMAIRE :

1. PRESENTATION.

1.1 Présentation du système constructif en bloc isolant bois-ciment ISOTEX.

2. DOCUMENTS DE REFERENCE.

3. PREPARATION DU SUPPORT et FINITIONS.

3.1 Etat et préparation du support.

4. ENDUITS HYDRAULIQUES ARMÉS.

4.1 Produits composants le système.

4.1.1 Treillis en fibre de verre AVE.

4.1.2 Treillis métallique PRB TMSG 12,5.

4.1.3 Accessoires.

4.2 Réalisation des enduits (proposés aux choix).

4.3 Solution 1 : Enduit hydraulique avec toile de verre.

4.4 Solution 2 : Enduit hydraulique avec treillis métallique.

5. FINITIONS RME ou RPE Sur SOUS COUCHE DE BASE ARMEE PRB FONDISOL F (avec variante en enduit THERMOLOOK GF/GM).

5.1 Produits composants le système.

5.1.1 Couche de base PRB FONDISOL F.

5.1.2 Treillis en fibre de verre AVN.

5.1.3 Accessoires.

5.2 Réalisation de la couche de base.

5.3 Finitions.

6. REMARQUES.

7. NOTA.

8. TRAITEMENT DES PAROIS ENTERREES ET SOUBASSEMENT.

9. POINTS SINGULIERS.

10. PRECAUTION D'UTILISATION.

11. ASSISTANCE TECHNIQUE.

12. GARANTIES.

1. PRESENTATION.

1.1 Présentation du système constructif en bloc isolant bois-ciment ISOTEX.

Procédé de gros œuvre complet principalement destiné à la réalisation des murs extérieurs et constitué de blocs **ISOTEX** en aggloméré bois-ciment à bancher comprenant une isolation complémentaire insérée à l'intérieur des blocs.

Les murs sont obtenus après empilage à sec des blocs (sauf le 1er rang) et remplissage béton. La face externe des blocs est destinée à recevoir :

Soit : une finition en enduit hydraulique **PRB** en deux couches et armée soit avec un treillis de verre mailles 10 x 10 marouflé dans la première couche d'enduit soit, sur un grillage métallique mailles 12.5 x 12.5 préalablement déployé sur le support avant l'application de la première couche.

Soit : une couche de base **PRB FONDISOL F** armée d'une toile de verre **AVN**, recouverte d'une finition **RME** ou **RPE** ou d'une finition en **enduit PRB THERMOLOOK GF** ou **GM**.

2. DOCUMENTS DE REFERENCE.

DTU : 21, 23.1 et, 26.1 P1-1, P1-2 et, P2, 59.1.

ETA 0/0023 ISOTEX, DTA 16/14-695 et cahier des charges de mise en œuvre.

Fiches techniques des produits et matériaux **PRB** appréhendés.

FDS et **FDES** des produits **PRB** appréhendés.

Finition en enduit hydraulique :

FT des enduits monocouches : **PRB ALG, ALG Fin, PRB FINIBRIK, PRB 6000 R, PRB SUPERBRUT.**

FT enduit PRB THERMOLOOK GF/GM. (DTA PRB THERMOLOOK GF/GM, hors isolants).

FT enduit traditionnel PRB BELLE EPOQUE Sous couche et PRB BELLE EPOQUE finition.

Finition RME, RPE compris variante PRB THERMOLOOK GF GM :

FT de la couche de base PRB FONDISOL F. (DTA PRB THERMOLOOK EMI, hors isolants).

FT des Finitions RME et RPE.

FT enduit PRB THERMOLOOK GF/GM.

3 PREPARATION DU SUPPORT.

3.1 Etat et préparation du support :

- Les supports devront être conformes, propres, secs, dépoussiérés et légèrement humidifiés (dans le cas d'enduisage).
- Le départ des enduits sera arrêté au dessus des sols finis par des profilés du commerce adaptés aux finitions appréhendées.
- Les travaux d'enduisage s'exécuteront suite à un délai de 30 jours de séchage minimum après le coulage du béton.

4 ENDUITS HYDRAULIQUES ARMÉS.

4.1 : Produits composants le système :

4.1.1 Treillis en fibre de verre AVE : (à maroufler dans la première couche d'enduit)

Toile en fibre de verre mailles 10 x 10 traitée contre l'action alcalis et certifiée CSTbat.

1.1 m² de toile de verre pour couvrir 1.00 m² de surface.

Rouleau de 1.00 x 50.00 ml.

Ou,

4.1.2 Treillis métallique PRB TMSG 12,5 : (A déployer et fixer avant la première couche d'enduit)

Treillis métallique soudé galvanisé, fils de 0.65 mm à mailles carré de 12.5 x 12.5 mm.

1.1 m² de grillage pour couvrir 1.00 m² de surface.

Rouleau de 1.00 x 25.00 ml.

4.1.3 Accessoires.

Baguettes d'angles en L de 3.00 ml de 7 / 9 mm en métal déployé traité anti corrosion avec jonc PVC blanc (BAVDBL/7-9) ou, beige (BAVDBE/7-9) (**pour une finition** en enduit PRB et à positionner sur la 1ère couche d'enduit armée de la toile de verre AVE).

Ou,

Baguettes d'angles de 3.00 ml en métal déployé en V traité anti corrosion, avec ou sans jonc PVC. (A positionner sur le grillage métallique PRB TMSG 12,5).

Baguettes d'angles pré entoillées avec profilés goutte d'eau **aux linteaux et débords de poutres**

Liste des accessoires non exhaustive, consulter la liste des accessoires commercialisés par PRB.

4.2 Réalisation des enduits (proposés au choix). Enduits à base de liants hydrauliques disponibles dans différentes teintes.

4.2.1 Préparation de l'enduit hydraulique PRB ALG et ALG grains fins.

- Mélanger la poudre **PRB ALG** avec 21 à 25 % en poids d'eau, soit environ 6.3 à 7.5 litres d'eau par sac de 30 kg.

4.2.2 Préparation de l'enduit hydraulique PRB FINIBRIK

- Mélanger la poudre **PRB FINIBRIK** avec 23 à 27 % en poids d'eau, soit environ 6.9 à 8.1 litres d'eau par sac de 30 kg.

4.2.3 Préparation de l'enduit hydraulique PRB 6000 R

- Mélanger la poudre **PRB 6000 R** avec 20 à 22 % en poids d'eau, soit environ 5 à 5.5 litres d'eau par sac de 25 kg.

4.2.4 Préparation de l'enduit hydraulique PRB SUPERBRUT

- Mélanger la poudre **PRB SUPERBRUT** avec 23 à 25 % en poids d'eau, soit environ 5.75 à 6.25 litres d'eau par sac de 25 kg.

4.2.5 Préparation de l'enduit hydraulique PRB THERMOLOOK GF/GM

- Mélanger la poudre **PRB THERMOLOOK GM/GF** avec 23 à 26 % en poids d'eau, soit environ 5.75 à 6.5 litres d'eau par sac de 25 kg.

4.2.6 Préparation de l'enduit hydraulique PRB BELLE EPOQUE Sous Couche (blanc).

- Mélanger la poudre **PRB BELLE EPOQUE Sous Couche (Blanc)** avec 16 à 20 % en poids d'eau, soit environ 4 à 5 litres d'eau par sac de 25 kg.

4.2.7 Préparation de l'enduit hydraulique PRB BELLE EPOQUE finition.

- Mélanger la poudre **PRB BELLE EPOQUE Finition** avec 17 à 20 % en poids d'eau, soit environ 4.25 à 5 litres d'eau par sac de 25 kg.
- Gâcher obligatoirement dans une bétonnière ou un malaxeur de machine à projeter les mortiers, par sacs complets, pendant 5 minutes.
- Durée d'emploi du mélange : environ 1 heure.
- Mode d'application : par projection pneumatique (machine à projeter).
- Consulter la fiche technique des produits.

4.3 SOLUTION 1 : Finition en enduit hydraulique en 2 couches armée de la toile de verre AVE.

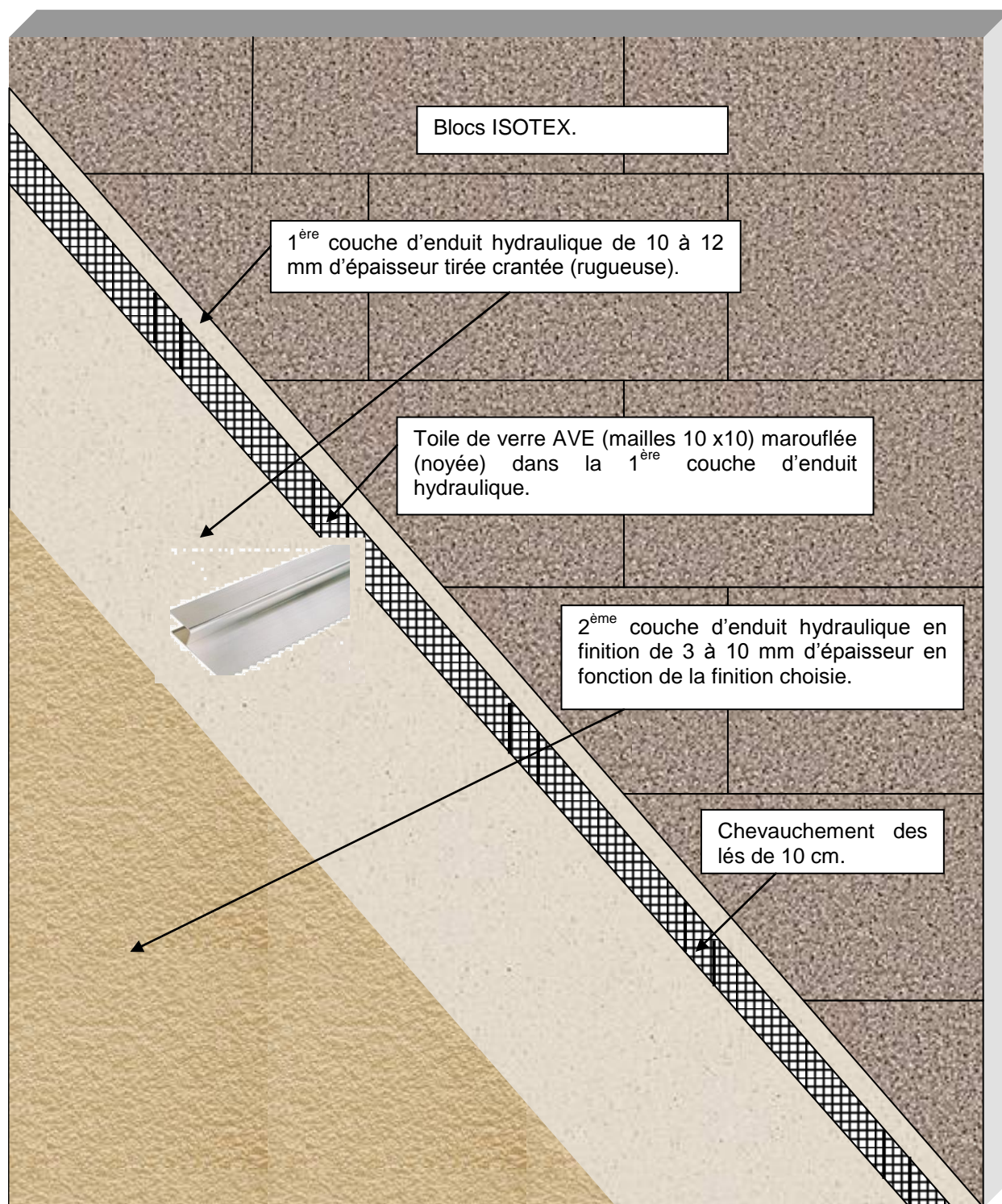


Schéma donné à titre indicatif.

Mise en œuvre de l'enduit PRB avec la trame de verre AVE mailles 10 x 10.

- Positionner préalablement par fixation sur les blocs un profilé d'arrêt horizontal du commerce prévu à cet effet avec gouttes d'eau, à 15 cm au niveau des sols naturels finis et de 1 à 2 cm au dessus des terrasses en dures (béton, carrelage, ...).
- Projeter mécaniquement sur la surface des blocs l'enduit **PRB** en une passe de 10 à 12 mm d'épaisseur minimale.
- La passe est ensuite serrée sur le support à la règle crantée.
- Cette première couche ne doit pas être lissée, mais doit être rugueuse pour faciliter l'accrochage de la couche de finition.
- Dans cette couche fraîche dérouler du haut vers le bas les lés de treillis en fibres de verre PRB AVE en les marouflant légèrement dans l'enduit avec au moins 10 cm de recouvrement entre lés.
- Des rectangles de treillis de verre **PRB AVE** de 0.30 x 0.50 ou mouchoirs post formés seront marouflés dans l'enduit en diagonale de chaque angle d'ouverture.
- Après application le treillis de verre doit être à peine apparent.
- Appliquer et positionner les baguettes d'angles 7/9 mm dans l'enduit encore frais.
- Temps de séchage avant finition : dès le lendemain de l'application.

Finition rustique ou rustique écrasée :

- Après raffermissement ou durcissement de cette première couche, le grain de finition est projeté de façon à recouvrir régulièrement la première couche sur 3 à 7 mm en fonction de la finition souhaitée.
- La finition écrasée est obtenue en écrasant la tête des grains au moyen d'une lisseuse inox ou plastique.

Finition grattée :

- La couche **de finition** est projetée en épaisseur de 8 à 10 mm, dressée à la règle crantée et resserrée avec une lisseuse inox.
- Dès raffermissement de 4 à 24 heures suivant les conditions ambiantes, l'enduit est structuré au moyen soit d'une règle à gratter ou d'un grattoir, puis balayé pour débarrasser l'enduit des résidus de grattage.

4.4 SOLUTION 2 : Finition en enduit hydraulique en 2 couches sur grillage métallique 12.5 préalablement agrafé au support.

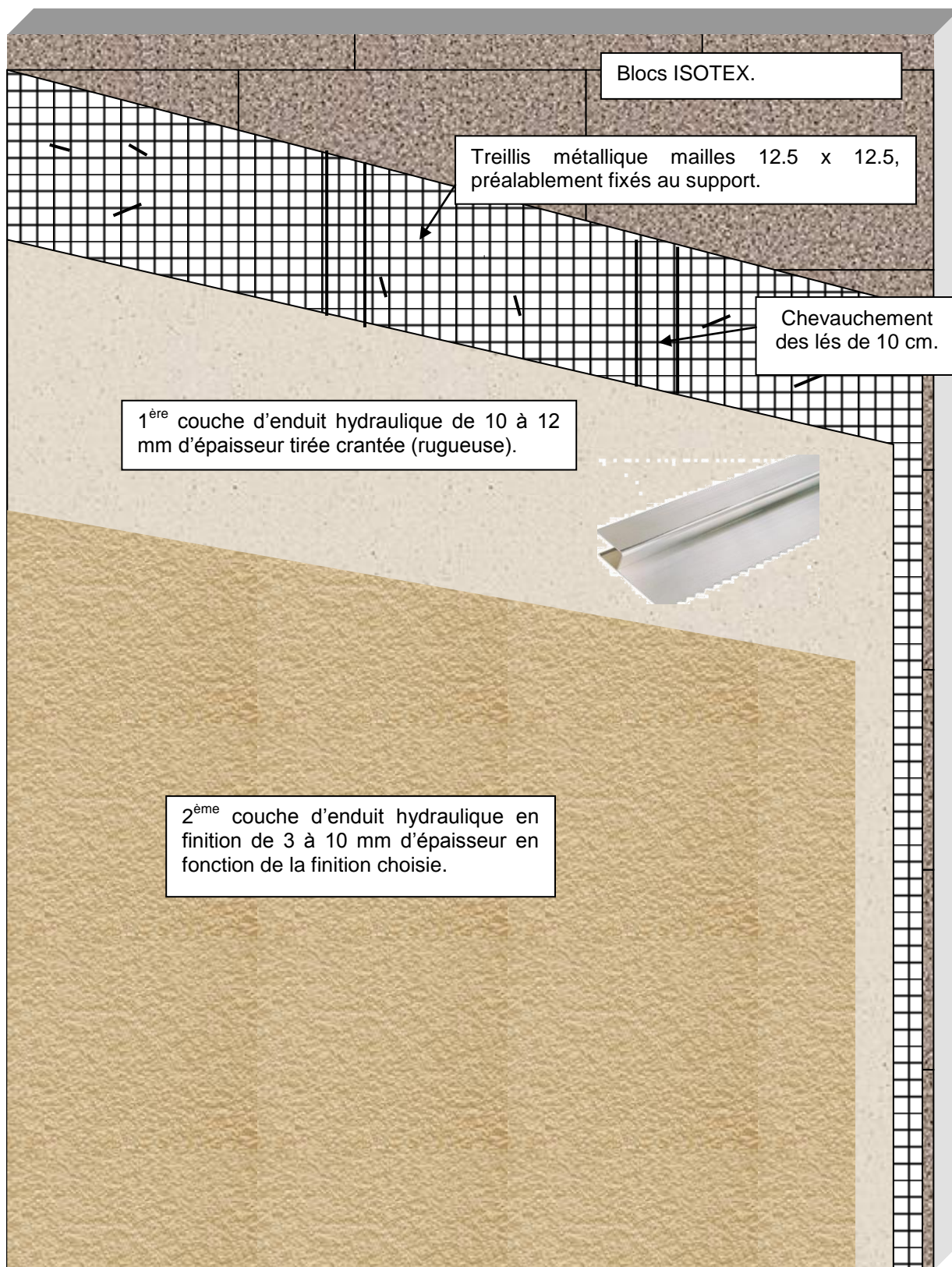


Schéma donné à titre indicatif.

Mise en œuvre de l'enduit PRB sur l'armature métallique 12.5 x 12.5.

- Positionner préalablement par fixation sur les blocs un profilé d'arrêt horizontal ou baguettes en L avec gouttes d'eau à 15 cm du sol fini.
- Rabattre les bandes d'armature métallique fixées au pourtour des ouvertures et arrêts verticaux et les maintenir par des cavaliers ou des agrafes.
- Dérouler vers le bas les lès de l'armature métallique, avec un recouvrement de 10 cm entre lès et les fixer sur le support par des cavaliers traités anticorrosion ou des agrafes de 4 à 5 cm minimum de longueur et cela à raison de 20 à 25 fixations/m².
- Ces lès pourront être maintenues en partie haute de l'ouvrage par une rangée de cheville de fixations en pénétration de 3 cm dans le béton à travers la paroi (2 par lès dont 1 positionnée sur le chevauchement des lès) ainsi que des fixations de temps en temps pour brider le grillage au support.
- Fixer des rectangles d'armature métallique de 0.30 x 0.50 par des cavaliers ou, des agrafes en diagonale de chaque angle d'ouverture.
- Positionner bien rectiligne les baguettes d'angles sur l'armature métallique et les maintenir par des cavaliers ou, des agrafes, puis les garnir d'enduit **PRB**.
- Projeter mécaniquement sur la surface des blocs l'enduit **PRB** en une passe de 10 à 12 mm d'épaisseur minimale.
- La passe est ensuite serrée à la règle crantée pour bien faire pénétrer l'enduit au travers de l'armature.
- Cette première couche ne doit pas être lissée, mais doit être rugueuse (règle crantée) pour faciliter l'accrochage de la couche de finition.
- Après application l'armature métallique ne doit plus être apparente.
- Temps de séchage avant finition : dès le lendemain de l'application.

Finition rustique ou rustique écrasée :

- Après raffermisssement ou durcissement de cette première couche, le grain de finition est projeté de façon à recouvrir régulièrement la première couche sur 3 à 7 mm en fonction de la finition souhaitée.
- La finition écrasée est obtenue en écrasant la tête des grains au moyen d'une lisseuse inox ou plastique.

Finition grattée :

- La couche **de finition** est projetée en épaisseur de 8 à 10 mm, dressé à la règle crantée et resserré avec une lisseuse inox.
- Dès raffermisssement de 4 à 24 heures suivant les conditions ambiantes, l'enduit est structuré au moyen soit d'une règle à gratter ou d'un grattoir, puis balayé pour débarrasser l'enduit des résidus de grattage.

CONSOMMATIONS :

1^{ère} COUCHE :

Consommation minimale : pour 10 à 12 mm d'épaisseur.

PRB ALG et ALG fin : 13 à 15.5 kg/m².

PRB FINIBRIK : 14 à 16 kg/m².

PRB 6000 R : 14 à 16 kg/m².

PRB SUPERBRUT : 14.5 à 17 kg/m².

PRB THERMOLOOK GM/GF: 13 à 16 kg/m².

PRB BELLE EPOQUE Sous Couche (blanc) : 16 à 19,5 kg/m² (7 jours de séchage minimum avant l'application du PRB BELLE EPOQUE Finition)

2^{ème} COUCHE ou finition :

Consommation mini de la couche de finition rustique ou rustique écrasée : pour 3 à 7 mm d'ép.

PRB ALG et ALG fin : 3,9 à 9 kg/m².

PRB FINIBRIK : 4,2 à 10 kg/m².

PRB 6000 R : 4,2 à 10 kg/m².

PRB SUPERBRUT : 4.5 à 10.5 kg/m².

PRB THERMOLOOK GM/GF: 3.9 à 9 kg/m².

PRB BELLE EPOQUE Finition : 4,8 à 11.5 kg/m².

Consommation minimale de la couche de finition grattée : pour 8 à 10 mm d'épaisseur.

PRB ALG et ALG fin : 10,4 à 13 kg/m².

PRB FINIBRIK : 11,2 à 14 kg/m².

PRB 6000 R : 12.8 à 16 kg/m².

PRB SUPERBRUT : 11.6 à 14.5 kg/m².

PRB THERMOLOOK GM/GF: 10.5 à 13 kg/m².

PRB BELLE EPOQUE Finition : 12.8 à 16 kg/m²

5 FINITIONS RME ou RPE sur sous couche de base armée PRB FONDISOL F (avec variante en finition PRB THERMOLOOK GF ou GM).

5.1 : Produits composants le système :

5.1.1 Couche de base PRB FONDISOL F.

Mortier fibré prêt à gâcher pour réaliser la couche de base recevant les finitions.

PRB FONDISOL F : palettes de 48 sacs de 25 kg soit 1,23 T.

La proportion d'eau de gâchage est de 22 à 24 % soit 5,5 à 6 litres d'eau propre par sac de 25 kg. Malaxage (5mn), DPU 90 ± 30 mn.

5.1.2 Armature PRB AVN.

Toile en fibre de verre mailles 4 x 4 traitée contre l'action alcalis et certifiée CSTbat.

1,10 m² de toile de verre pour couvrir 1.00 m² de surface.

5.1.3 Accessoires.

Baguettes d'angles en L de 2.50 ml, en PVC, perforées et pré entoilées.

Baguettes d'angles en L de 3.00 ml de 7/9 mm en métal déployé traité anti corrosion avec jonc PVC blanc (BAVDBL/7-9) ou beige (BAVD BE/7-9) (**pour une finition** en enduit hydraulique PRB THERMOLOOK GM/GF).

Baguettes d'angles **pré entoilées** avec profilés goutte d'eau **aux linteaux et débords de poutres.**

Liste des accessoires non exhaustive, consulter la liste des accessoires commercialisés par PRB.

Finition en RME ou en RPE.

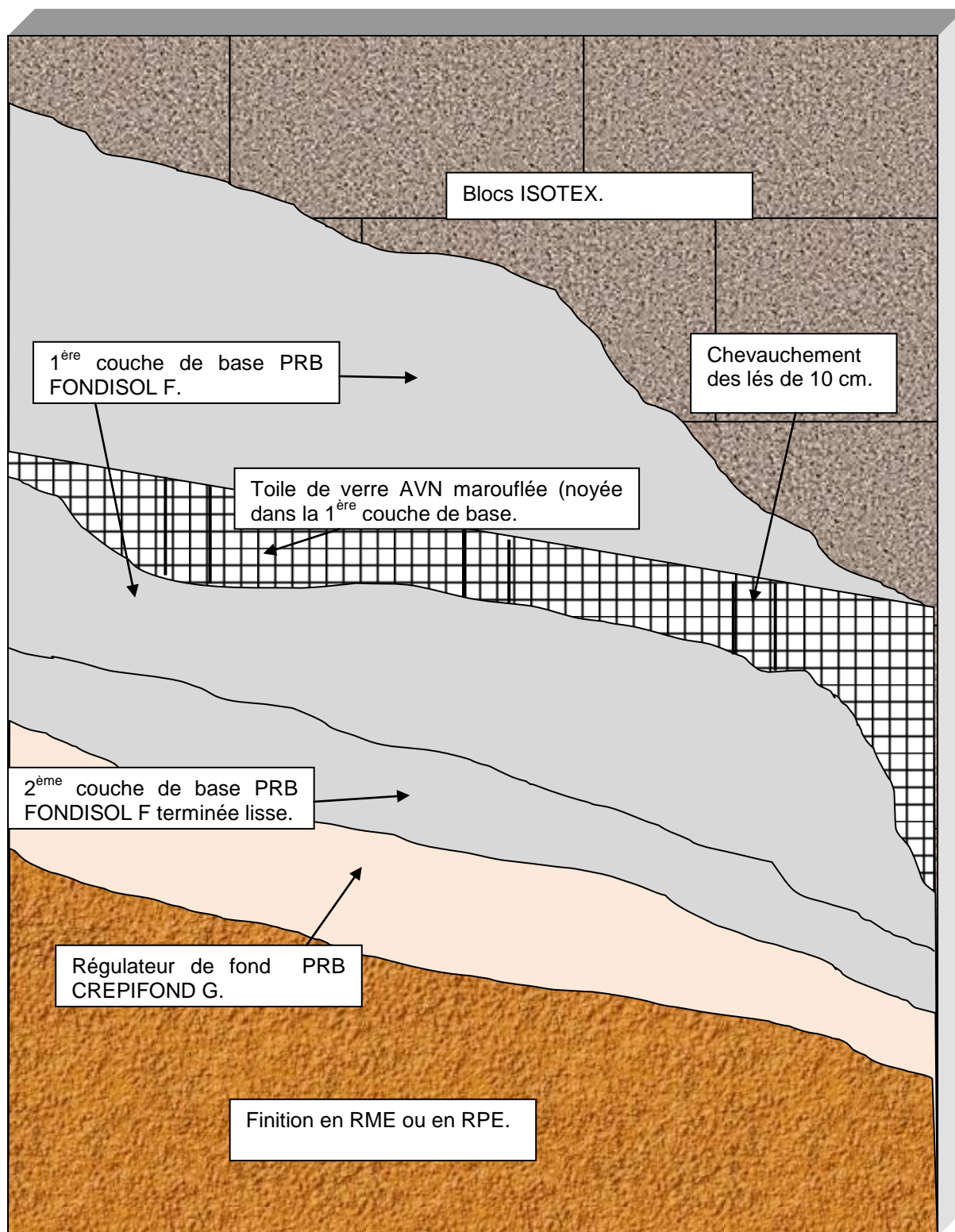
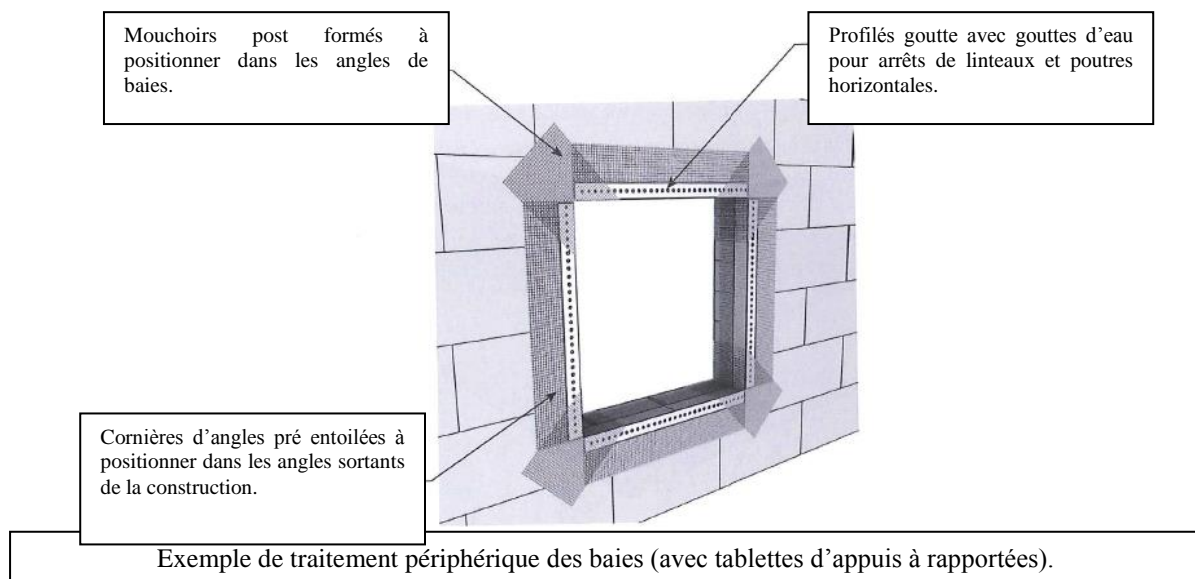


Schéma donné à titre indicatif.

5.2 REALISATION DE LA SOUS COUCHE DE BASE.

5.2.1 Traitement des points singuliers :

- Poser les **baguettes d'angles** pré entoilées et les maroufler dans le **PRB FONDISOL F**.
- Poser des **baguettes d'angles** pré entoilées **avec profilés goutte d'eau** aux linteaux et débords de poutres horizontaux et les maroufler dans le **PRB FONDISOL F**.
- Poser les accessoires notamment **les profils d'huisseries** noyer dans la sous couche de base afin de parfaire la finition à la périphérie des dormants d'huisseries et autres points durs si nécessaire.
- Liste des accessoires non exhaustive, consulter la liste des accessoires commercialisés par PRB.
- Traiter toutes les jonctions (tableaux/linteaux/appuis) intérieures des angles de baies en marouflant dans le **PRB FONDISOL F** les mouchoirs préformés en treillis de fibre de verre ainsi que les baguettes et profilés d'arrêts nécessaires à la bonne finition.



5.2.2 Mise en œuvre de la couche de base FONDISOL F armée d'un treillis en fibre de verre.

- Découper préalablement les lès de la hauteur souhaitée.
- Appliquer sur toute la surface la couche de base **PRB FONDISOL F**, déployer verticalement les lès en fibre de verre mailles 4x4 (AVN) et les maroufler dans cette première passe avec un recouvrement des lès d'au moins 10 à 15 cm.
- Le treillis de verre viendra en recouvrement de 15 à 20 cm sur tous les points singuliers pré entoilés prévue à l'article ci avant.
- Appliquer la deuxième passe de **PRB FONDISOL F** sur la première passe encore fraîche ou le lendemain afin d'assurer une parfaite planéité du support.
- Laisser sécher de 24 à 48 heures la sous couche de **PRB FONDISOL F** armée avant de réaliser la finition.

Consommation : 7 à 8 kg/m² minimum en couche de base soit (2 x 3.5 à 4 kg/m² minimum).

Calfeutrement.

- Avant la finition, calfeutrer les joints en périphérie des points durs avec le mastic acrylique **PRB.MASS.CRYL** + ou PU **PRB MASS FLEX**.

5.3 FINITIONS :

Consommation minimum.

5.3.1 Finition RME

- Appliquer uniformément à la brosse ou au rouleau le régulateur de fond non dilué **PRB CREPIFOND G** en 1 passe croisée à raison de **250 à 300 gr/m² minimum**, sur l'ensemble de la surface, bien laisser sécher (film sec au toucher), puis appliquer la couche de finition RME :
- **PRB CREPOXANE F (2.1 kg/m²) /ou M (2.5 kg/m²)**
- Ou,
- Appliquer directement sur le FONDISOL F sans régulateur le **PRB CREPIXATE F (2.1 kg/m²) /ou M (2.5 kg/m²)**

5.3.2 Finition RPE

- Appliquer uniformément à la brosse ou au rouleau le régulateur de fond non dilué **PRB CREPIFOND G 250 à 300 gr/m² minimum** en passes croisées, sur l'ensemble de la surface, bien laisser sécher (film sec au toucher), puis appliquer la couche de finition en RPE :
- **PRB CREPIRIB F (2 kg/m²) /ou M (3 kg/m²)**
- **PRB CREPIMUR F (2.1 kg/m²) /ou M (2.2 kg/m²) /ou G (3.5 kg/m²)**
- **PRB CREPIMUR Souple M (2.3 kg/m²) /ou G (3.5 kg/m²)**
- **PRB CREPIMUR Souple PR M (2.3 kg/m²) /ou G (3.5 kg/m²)**
- **PRB MARBRO MURO (4 kg/m²)**
- **PRB CREPISIX (2,4 à 2,8 kg/m² - finition talochée) et (2,8 à 3,5 kg en finition projeté)**
- **PRB CREPILIS Sous couche (1,3 ± 0,2 kg/m²) et finition (0,8 ± 0,2 kg/m²).**

5.3.3 Finition peinture : PRB COLOR ACRYL FLEX (sur une 3ème couche de base FONDISOL F).

- Appliquer une couche de base complémentaire de **PRB FONDISOL F (+ 1.5 à 2 kg/m²)** sur la couche de base armée précédemment réalisée afin d'obtenir une surface parfaitement plane.
- Laisser sécher de 12 à 24 heures.
- Appliquer uniformément à la brosse ou au rouleau la peinture **PRB COLOR ACRYL FLEX** diluée de 2 à 5 % d'eau propre à raison de **300 gr/m² environ**.
- Laisser sécher 6 heures minimum (film sec au toucher), puis appliquer une deuxième passe de **PRB COLOR ACRYL FLEX pure à raison de 300 gr/m².**



5.3.4 Finition mince à base de chaux PRB CREPICHAUX (Sous Couche et Finition).

Option : Appliquer uniformément à la brosse ou au rouleau le régulateur de fond non dilué **PRB CREPIFOND MINERAL G** en 1 passe croisée à raison de **250 à 300 gr/m² minimum**, sur l'ensemble de la surface, bien laisser sécher (film sec au toucher).

PRB CREPICHAUX (sous-couche)

- Etaler à la lisseuse inox directement la première couche de l'épaisseur du grain en couvrant bien le support.
- Eviter les sardines et balèvres en veillant que la surface soit plane.
- Laisser sécher au minimum 24 heures (selon les conditions climatiques) avant de réaliser la finition.

PRB CREPICHAUX (finition)

- **Finition lissée** : Appliquer la finition à la taloche inox, en la serrant afin de boucher la rugosité de la sous couche, puis finir à la taloche plastique pour obtenir un aspect lisse.
- **Finition lissée truelle** : Appliquer la finition avec une taloche inox, en la serrant pour boucher la rugosité de la sous couche, puis finir avec une truelle pour obtenir un aspect lissé truelle.
- **Finition brossée** : Appliquer la finition avec une taloche inox, en la serrant pour boucher la rugosité de la sous couche, puis passer légèrement la brosse pour obtenir un aspect brossé.

Consommation minimale :

- **PRB CREPICHAUX SC (sous couche)** : $2 \pm 0,5$ kg/m².
- **PRB CREPICHAUX F (finition)** : $1 \pm 0,3$ kg/m².

Variante :

Mise en peinture de la sous couche PRB CREPICHAUX Sous Couche.

Après application du PRB CREPICHAUX Sous Couche et séchage (24 heures).

Remplacer la finition (Crepichaux finition) par l'application aux choix d'une des peintures PRB suivantes :

PRB COLOR MINERAL +: (2x 250 gr/m² pure).

PRB COLOR SOLOXANE: (2x 250 gr/m² pure).

PRB COLOR SILOFLEX: (2x 250 gr/m² pure).



Produits de Revêtement du Bâtiment

5.3.5 Finition en enduit PRB THERMOLOOK GF ou GM.

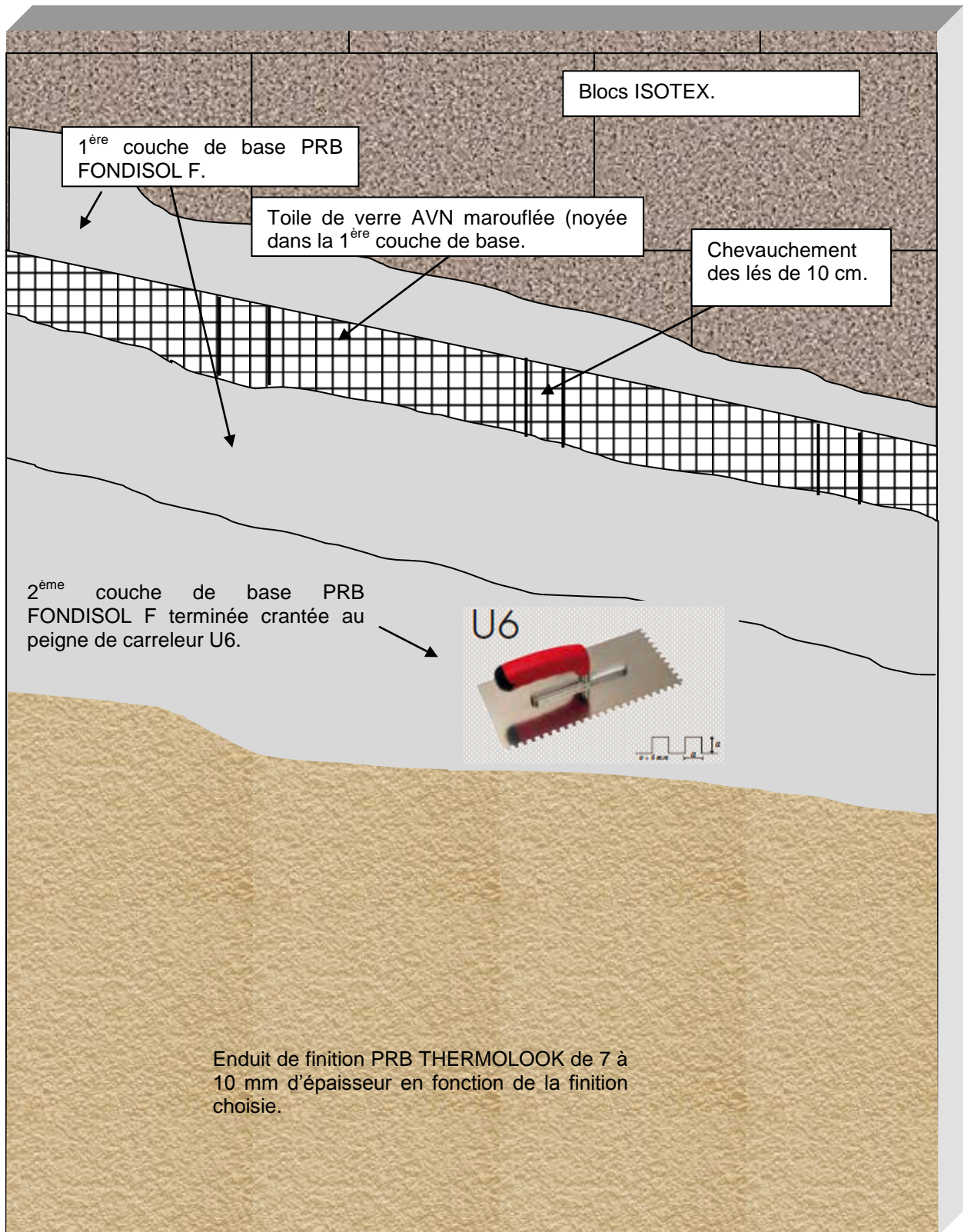


Schéma donné à titre indicatif.

Dans le cas où la finition est réalisée avec l'enduit projeté PRB THERMOLOOK GM ou GF, la seconde passe en PRB FONDISOL F est crantée au moyen d'une taloche de carreleur de profil U4 ou V6.

Enduit hydraulique PRB THERMOLOOK GF/GM

- Mélanger la poudre **PRB THERMOLOOK GM/GF** avec 23 à 26 % en poids d'eau, soit environ 5.75 à 6.5 litres d'eau par sac de 25 kg.
- Gâcher obligatoirement dans une bétonnière ou un malaxeur de machine à projeter les mortiers, par sacs complets, pendant 5 minutes.
- Durée d'emploi du mélange : environ 1 heure.
- Mode d'application : par projection pneumatique (machine à projeter).

Finition rustique ou rustique écrasée :

- L'enduit **PRB THERMOLOOK GM/GF** est projeté en une première couche dressée et resserrée de 6 à 8 mm d'épaisseur.
- Après raffermissement ou durcissement de cette première couche, un grain est projeté de façon à recouvrir régulièrement la première couche.
- L'épaisseur finie est d'environ 7 à 9 mm.
- La finition écrasée est obtenue en écrasant la tête des grains au moyen d'une lisseuse inox ou plastique.
- **Consommation : 8 à 9 kg/m² minimum.**

Finition grattée :

- L'enduit **PRB THERMOLOOK GM/GF** est projeté en épaisseur de 10 à 13 mm, dressé à la règle crantée et resserré avec une lisseuse inox.
- Dès raffermissement de 4 à 24 heures suivant les conditions ambiantes, l'enduit est structuré au moyen soit d'une règle à gratter ou d'un grattoir, puis balayer pour débarrasser l'enduit des résidus de grattage.
- L'épaisseur finie est d'environ 7 à 10 mm.
- **Consommation : 11 à 15 kg/m² minimum.**

6 REMARQUES :

- La finition de chaque façade doit être terminée dans la journée.
- Les reprises éventuelles seront situées aux arrêts naturels (baies par exemple).
- La finition talochée en enduit PRB THERMOLOOK GM/GF est exclue en grande surface, toutefois, des petites surfaces sont autorisées comme les modénatures (soubassement, bandeaux, chaînes d'angles, entourage de baies).
- Les couleurs foncées de coef d'absorption solaire \geq à 0.7 sont exclues en finition.
- L'entreprise applicatrice des enduits devra vérifiée auprès de son assureur que sa police couvre les travaux d'enduisage de technique non courante.
- Un risque de micro fissuration des enduits est susceptible de se produire au niveau des joints de blocs dont l'origine est fortement liée aux aléas de montage, aux chocs thermiques, à la nature et au comportement de la maçonnerie.
- Les finitions fines type CREPIMUR F, CREPILISS, CREPICHAUX, ACRYLFLEX ne permettent pas compte tenue de leur faible épaisseur de masquer les imperfections du sous enduit. Un soin particulier devra être apporté à ce sous enduit afin de minimiser les défauts d'aspect notamment en lumière rasante.

7 NOTA :

- Les accessoires de calepinage et d'habillage en tôlerie ou autres, spécifiques à chaque chantier ne sont pas commercialisés par PRB notamment : (Gonds et arrêts de volets, couvertines d'acrotères, tablettes d'appuis, etc.)

8 TRAITEMENT DES PAROIS ENTERREES ET SOUBASSEMENT :

- En fonction de la destination des locaux donnant sur les parois enterrées (catégorie 1, 2 ou 3) suivant DTU 20.1 ceux-ci devront faire l'objet d'un traitement spécifique. (Consulter le service technique PRB).

9 POINTS SINGULIERS :

- Afin de limiter le risque de fissuration, il est essentiel de prévoir des joints de désolidarisation au niveau des points durs pour éviter les contacts avec la sous couche et la finition.
- Ces espaces au droit de ces points durs seront comblés au moyen d'un mastic acrylique PRB MASS CRYL + ou PU, PRB MASS FLEX ou d'un profilé spécifique notamment le long des huisseries.
- Les joints de dilatation de la construction seront également respectés et habillés avec des profilés du commerce prévus à cet effet.
- Les joints de fractionnement du gros œuvre peuvent être recouverts par le système, sans traitement particulier.
- Dans le cas où ceux-ci seraient imposés par le maître d'ouvrage, ils seront traités par un tronçonnage parfaitement rectiligne de la sous couche et de la finition, traités par un profilé adapté prévu à cet usage soit, de la même façon qu'un joint de dilatation.

10 PRECAUTION D'UTILISATION :

- Contient du ciment et/ ou de la chaux
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
- Se reporter aux fiches de données de sécurité avant emploi.
- La température ambiante d'emploi des produits devra être comprise entre + 5° C et + 30° C
- Ne pas appliquer sous la pluie, en plein soleil ou, sur des supports gelés ou en cours de dégel.
- Se référer au FT et mode d'emploi.

11 ASSISTANCE TECHNIQUE :

- La société P.R.B met à la disposition et sur demande de sa clientèle un service d'assistance technique dont la mission est de conseiller ou d'assister en première utilisation d'un produit à la mise en route des chantiers.
- Son intervention dans le cadre d'une démonstration ne peut se substituer à la responsabilité propre de l'entreprise signataire des travaux pour le chantier ou l'ouvrage concerné, en particulier en termes de réception de support ou de conception d'ouvrage.

12 GARANTIES

- Responsabilité civile et professionnelle du fabricant
- La mise en œuvre de ce produit nécessite la connaissance des règles de l'art pour l'emploi auquel il est destiné, ainsi que de la réglementation en vigueur.
- Les conseils et indications contenus dans cette notice sont issus de notre expérience. Aussi, compte tenu des évolutions techniques, il appartient à notre clientèle de s'assurer auprès de nos services de la validité de la présente notice